

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen: 102 39 510.1

Anmeldetag: 28. August 2002

Anmelder/Inhaber: Schreiner GmbH & Co KG, Oberschleißheim/DE

Bezeichnung: Mehrlagiges Etikett, Behältnis mit einem mehrlagigen Etikett und Verfahren zur Herstellung des mehrlagigen Etiketts

IPC: G 09 F, B 65 C, B 31 D

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 9. September 2003
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Steinseel".

Steinseel

Schreiner GmbH & Co. KG
u.Z.: 303/284-DE

28.08.2002

5

Mehrlagiges Etikett, Behältnis mit einem mehrlagigen Etikett und
Verfahren zur Herstellung des mehrlagigen Etiketts

10

Die Erfindung betrifft ein mehrlagiges Etikett mit mindestens einem Unteretikett und einem das Unteretikett zumindest teilweise überdeckenden Oberetikett.

Ein Etikett dieser Art ist aus EP 0 946 936 B1 bekannt. Das bekannte Etikett weist 15 eine Folie auf, die vorzugsweise zweimal um ein zu etikettierendes Behältnis geschlagen werden kann. Der Teil der Folie, der dabei unmittelbar auf dem Behältnis aufliegt, ist selbstklebend ausgebildet und weist Ausstanzungen auf, die abnehmbare Belegabschnitte begrenzen. Um zu verhindern, daß die abnehmbaren Belegabschnitte sich dauerhaft mit dem Behältnis verbinden, ist die Folie in dem Bereich der Belegabschnitte mit einem 20 klebstoffabweisenden Folienstück bedeckt, das ebenfalls selbstklebend ausgebildet ist. Zur Herstellung eines solchen Aufbaus müssen zwei vorgestanzte Materialbahnen passgenau zusammenkaschiert werden, wonach die Verbundschicht mit einer Glattschicht bedruckt und erneut einer Stanzung unterzogen werden muß. Die Herstellung ist daher aufwendig.

25

Der Erfindung liegt demgegenüber die Aufgabe zugrunde, ein mehrlagiges Etikett zu schaffen, das einfach herzustellen ist und das mehrere Informationsträgerseiten zur Verfügung stellt.

30

Diese Aufgabe ist gelöst durch ein mehrlagiges Etikett mit mindestens einem Unteretikett und einem das Unteretikett zumindest teilweise überdeckenden Oberetikett, wobei das mindestens eine Unteretikett an seiner dem Oberetikett abgewandten Seite eine erste Klebeschicht zur Befestigung des mehrlagigen Etiketts an einem zu etikettierenden Gegenstand sowie einen ersten nichtklebenden Bereich in der 35 Weise aufweist, daß ein überwiegend nichtklebendes Blatt gebildet ist, wobei das Oberetikett an seiner dem mindestens einen Unteretikett zugewandten Seite eine zweite Klebeschicht sowie einen zweiten nichtklebenden Bereich in der Weise aufweist, daß

ein überwiegend nichtklebendes Blatt gebildet ist, wobei das Oberetikett einen über das Unteretikett vorstehenden Abschnitt aufweist.

- Mit dem Etikettenaufbau gemäß der Erfindung wird ein einfach herzustellendes Etikett 5 geschaffen. Oberetikett und Unteretikett werden parallel vorzugsweise in einer Doppelbahn in der üblichen Weise hergestellt, wobei der Textaufdruck kontrolliert werden kann. Nach dem Bedrucken, Stanzen und dem Gitterabzug wird die Bahn in zwei Teile geteilt und die Oberetiketten werden auf die Unteretiketten aufgespendet.
- 10 Der Bereich, in dem die erste und die zweite Klebstoffsicht vorgesehen sind, bildet gewissermaßen den Buchrücken eines Heftchens, wobei die erste Klebstoffsicht auf dem unteren oder untersten Etikett für die Verbindung des Heftchens mit dem zu etikettierenden Gegenstand sorgt. Die nichtklebenden Bereiche auf dem Oberetikett und dem Unteretikett oder den Unteretiketten bilden die Blätter des Heftchens, die beidseitig 15 bedruckt werden können. In dem nichtklebenden Bereich des Oberetiketts kann randseitig ein Befestigungsmittel in Form einer kleinen Klebstoffmenge vorgesehen sein, um das Heftchen verschließen zu können. Dennoch ist das Blatt nach dem Öffnen des Heftchens frei beweglich. In diesem Sinne ist die Angabe "überwiegend nichtklebend" im Patentanspruch 1 zu verstehen.
- 20 Nach einer vorteilhaften Ausführungsform weist das mindestens eine Unteretikett an seiner dem Oberetikett zugewandten Seite eine erste klebstoffabweisende Schicht auf. Unter einer "klebstoffabweisenden Schicht" ist hier wie im Folgenden eine Oberfläche zu verstehen, auf der ein mit Haftklebstoff beschichtetes Teil vorübergehend haftet, 25 jedoch von dieser klebstoffabweisenden Schicht ohne wesentliche Beeinträchtigung der Klebeeigenschaften des Haftklebstoffs und ohne Beschädigung der klebstoffabweisenden Schicht abgelöst werden kann. Zur Herstellung von klebstoffabweisenden Schichten werden häufig Silikonmaterialien und Lacke verwendet. Die klebstoffabweisenden Schichten können vollflächig homogen sein, sie können jedoch zur Einstellung des 30 Ablöseverhaltens (Releaseverhaltens) auch in Form eines Rasters oder Punktmusters realisiert sein. Das Vorsehen von Zahnummern oder Aussparungen am Rand der Schicht kann für eine bestimmte Festigkeit der Verbindung zu dem mit Haftklebstoff beschichteten Teil sorgen. Durch die klebstoffabweisende Schicht kann erreicht werden, daß die Verbindung des Oberetiketts oder von Teilen desselben mit dem 35 Unteretikett lösbar gestaltet wird, so daß bei Bedarf das Oberetikett oder auch nur Teile desselben von dem Unteretikett entfernt und an einem anderen Ort festgeklebt werden können. Je nach Anwendungsfall kann vorgesehen sein, daß das entfernbares Teil

mit seiner gesamten Klebefläche auf der klebstoffabweisenden Schicht aufliegt, wodurch eine besonders leichte Ablösbarkeit erreicht wird. Es ist jedoch auch möglich, die klebstoffabweisende Schicht kleiner zu machen als die Klebefläche des entfernbaren Teils, so daß dieses an seinem Rand auf einer Folienoberfläche oder einer Schicht aus

- 5 Druckfarbe oder dergleichen haftet und mit dieser eine vergleichsweise feste Verbindung eingeht, wodurch verhindert wird, dass sich die Ränder des entfernbaren Teils in unerwünschter Weise von selbst von ihrem Untergrund entfernen.

- Das mehrlagige Etikett gemäß der Erfindung kann auf jedem beliebig geformten
10 Gegenstand angebracht werden. Nach einer besonders vorteilhaften Weiterbildung der Erfindung ist jedoch vorgesehen, daß das mindestens eine Unteretikett und das Oberetikett eine solche Länge aufweisen, daß eine selbstüberlappende Anordnung auf einem zylindrischen Behältnis möglich ist. Dabei kommt zuerst der Bereich der ersten Klebstoffsicht des Unteretiketts mit dem Behältnis in Berührung und geht mit diesem
15 eine feste Verbindung ein. Die nichtklebenden Bereiche, die die Blätter des Heftchens bilden, werden zunächst lose um das Behältnis geschlagen, bis der vorstehende Abschnitt des Oberetiketts auf einem Teil des Oberetiketts aufliegt und dort mit dem Oberetikett eine vorübergehende, jedoch haltbare Verbindung eingeht, so daß das Heftchen geschlossen ist und das gesamte mehrlagige Etikett stabil mit dem Behältnis
20 verbunden wird.

- Vorteilhafterweise ist an der Stelle, an der der vorstehende Abschnitt des Oberetiketts auf diesem aufliegt, eine zweite klebstoffabweisende Schicht vorgesehen, die das Lösen des vorstehenden Abschnitts und somit das Öffnen des Heftchens erleichtert.
25 Nach einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung weist das Oberetikett Stanzungen im Bereich der zweiten Klebeschicht auf, die so geführt sind, daß durch sie mindestens ein abnehmbarer Belegabschnitt gebildet wird. Unter Stanzungen in diesem Sinne sind Materialschwächungslinien und Trennungslinien aller Art zu verstehen,
30 insbesondere auch Perforationen, parallel geführte Trennungslinien mit Entfernung des Materials im Raum zwischen den beiden Trennungslinien sowie Kombinationen der genannten Maßnahmen. Diese Belegabschnitte, die durch die zweite Klebstoffsicht selbstklebend ausgebildet sind, können bequem abgetrennt und beispielsweise in eine Dokumentationsunterlage eingeklebt werden. Für die leichte Ablösbarkeit sorgt dabei
35 das Vorhandensein der ersten klebstoffabweisenden Schicht auf dem Unteretikett. Das Unteretikett dient somit nicht nur als Blatt des Heftchens, sondern auch als Träger für die lösbare Befestigung des Belegabschnitts oder der Belegabschnitte, wofür nach dem Stand der Technik zwei gesonderte Bestandteile erforderlich waren.

Die Erfindung betrifft auch ein mit einem mehrlagigen Etikett versehenes Behältnis.

Nach einer bevorzugten Ausführungsform weist das Etikett in der Bandlaufrichtung
5 eine Länge auf, die größer ist als der Umfang des Behältnisses.

Nach einer weiteren bevorzugten Ausführungsform ist der Umfang jedoch kleiner als
der doppelte Umfang des Behältnisses.

10 Die Erfindung betrifft darüber hinaus auch ein Verfahren zur Herstellung eines
mehrlagigen Etiketts. Gemäß diesem Verfahren werden die Oberetiketten und
Unteretiketten parallel vorbereitet und danach werden die Oberetiketten auf die
Unteretiketten aufgespendet, woraus sich gegenüber dem bekannten Stand der Technik
eine erhebliche Vereinfachung und Kostenreduzierung ergibt.

15 Die Erfindung wird im Folgenden anhand der in den Figuren schematisch dargestellten
Ausführungsbeispiele näher erläutert. Die Zeichnungen sind nicht maßstabsgetreu.
Insbesondere sind Schichtdicken zur besseren Anschaulichkeit im Vergleich zu den
Längenausdehnungen der Schichten übertrieben groß gezeichnet. Die Angabe "unten" ist
20 nachfolgend für die Seite des Etiketts verwendet, die bei bestimmungsgemäßen
Gebrauch einem Gegenstand zugewandt ist, auf dem das Etikett befestigt wird.
Entsprechend wird mit "oben" diejenige Seite bezeichnet, die bei bestimmungsgemäßen
Gebrauch vom zu etikettierenden Gegenstand abgewandt ist.

25 In den Zeichnungen zeigt:

Figur 1: eine erste Ausführungsform des erfindungsgemäßen mehrlagigen
Etiketts im Längsschnitt,

30 Figur 2: das Oberetikett des erfindungsgemäßen mehrlagigen Etiketts in der
Draufsicht,

Figur 3: das Unteretikett des erfindungsgemäßen mehrlagigen Etiketts in der
Draufsicht,

35 Figur 4: das Unteretikett des erfindungsgemäßen mehrlagigen Etiketts in der
Ansicht von unten,

Figur 5: das Oberetikett des erfindungsgemäßen mehrlagigen Etiketts in der Ansicht von unten

5 Figur 6: das aus Oberetikett und Unteretikett zusammengesetzte mehrlagige Etikett in der Draufsicht,

10 Figur 7: eine zweite Ausführungsform des erfindungsgemäßen Etiketts mit insgesamt drei Lagen im Längsschnitt.

10

In Figur 1 ist eine erste Ausführungsform des erfindungsgemäßen mehrlagigen Etiketts im Längsschnitt dargestellt. Bezugszeichen 1 bezeichnet ein Unteretikett, das aus einer Lage aus Papier oder Kunststoff besteht. Das Unteretikett 1 ist an seiner Unterseite mit einer ersten Klebeschicht 3 versehen, mit der es beispielsweise auf einem zu etikettierenden Behältnis befestigt werden kann. Ansonsten weist das Unteretikett keine weiteren Klebeschichten auf, insbesondere ist ein erster nichtklebender Bereich 4 vorgesehen, der ein Blatt bildet. Dieses Blatt, das an seiner Oberseite und seiner Unterseite mit Informationen bedruckt sein kann, ist frei beweglich und kann umgeblättert und von beiden Seiten betrachtet werden. An der Oberseite des Unteretiketts befindet sich gegenüber der Klebeschicht 3 eine erste klebstoffabweisende Schicht 8.

Oberhalb des Unteretiketts 1 befindet sich ein Oberetikett 2, das aus einer Lage aus Papier oder Kunststoff besteht. Das Oberetikett 2 ist an seiner Unterseite mit einer zweiten Klebeschicht 5 versehen, mit der es einerseits fest mit dem Unteretikett 1 verbunden ist und andererseits auch die erste klebstoffabweisende Schicht 8 des Unteretiketts 1 bedeckt. An dem gegenüberliegenden Ende des Oberetiketts 2 überragt dieses das Unteretikett 1 um den Abschnitt 7. Im Bereich des Abschnitts 7 ist das Oberetikett 2 unterseitig mit einer Klebstoffschicht 9 versehen, die als Befestigungsmittel dient. Ansonsten weist das Oberetikett keine weiteren Klebeschichten auf, insbesondere ist ein zweiter nichtklebender Bereich 6 vorgesehen, der ein Blatt bildet. Dieses Blatt, das an seiner Oberseite und seiner Unterseite mit Informationen bedruckt sein kann, ist frei beweglich und kann umgeblättert und von beiden Seiten betrachtet werden.

35

Die nichtklebenden Bereiche des Oberetiketts und des Unteretiketts überdecken sich, so daß sie zwei Blätter eines Heftchens mit vier beschrifteten Seiten bilden, während die erste und die zweite Klebeschicht 3 und 5 sich am entgegengesetzten Ende befinden und gewissermaßen den Buchrücken des Heftchens darstellen.

5

Das Oberetikett weist ferner an seiner Oberseite eine zweite klebstoffabweisende Schicht 10 auf, die in ihren Abmessungen etwa der Klebstoffschicht 9 entspricht.

- Das Oberetikett 2 ist im Bereich der ersten klebstoffabweisenden Schicht 8, die durch die zweite Klebstoffschicht 5 bedeckt wird, durch zwei Querstanzungen unterteilt, so daß sich zwei abnehmbare Belegetiketten 11 bilden. Obwohl die Stanzungen im vorliegenden Beispiel so geführt sind, daß die Belegetiketten vollständig abgetrennt sind, verbleiben diese sicher an ihrem Ort, da sie durch die Wirkung der zweiten Klebstoffschicht 5 auf der ersten klebstoffabweisenden Schicht 8 des Unteretiketts 1 haften. Anders als im vorstehend beschriebenen Beispiel wäre es auch möglich, lediglich eine Perforationsstanzung vorzunehmen, so daß die Belegetiketten 11 entlang einer Reißlinie abzureißen wären.

- Im vorstehend beschriebenen Beispiel ist vorgesehen, daß die zweite Klebstoffschicht 5 nicht nur die erste klebstoffabweisende Schicht 8 des Unteretiketts 1 bedeckt, sondern auch diese überragt und somit eine feste und dauerhafte Klebeverbindung zwischen dem Oberetikett 2 und dem Unteretikett 1 hergestellt wird. Abweichend hiervon ist es auch möglich, die erste klebstoffabweisende Schicht 8 des Unteretiketts 1 größer auszulegen, so daß die zweite Klebstoffschicht 5 des Oberetiketts 2 vollständig auf der ersten klebstoffabweisenden Schicht 8 des Unteretiketts 1 aufliegt. In diesem Fall wäre das Oberetikett in seiner Gesamtheit nur lose mit dem Unteretikett verbunden und könnte bequem von diesem abgetrennt werden, um es an einem anderen Ort anzukleben.

- Figur 2 zeigt das Oberetikett 2 des erfindungsgemäßen mehrlagigen Etiketts in der Draufsicht. Das Oberetikett 2 ist im Grobumriß rechteckig. Durch Querstanzungen sind zwei Belegabschnitte 11 abgetrennt. Das Bezugszeichen 10 bezeichnet die oben bereits beschriebene zweite Klebstoff abweisende Schicht. Die Längsrichtung des Rechtecks ist mit der Maschinenlaufrichtung bei der maschinellen Fertigung identisch.
- In der Figur 2 ist zu erkennen, daß an den beiden abnehmbaren Belegabschnitten 11 jeweils eine etwa halbkreisförmige Lasche 12 angeordnet ist, mit der der Belegabschnitt leicht gegriffen werden kann. Eine ähnliche Lasche 13 befindet sich an

der Längsseite des Abschnitts 7. Auch die Lasche 13 dient dazu, das Ergreifen des durch das Oberetikett 2 gebildeten Blattes zum Zwecke des Öffnens des Heftchens zu erleichtern.

- 5 Mit der Einschränkung, daß im Bereich des Abschnitts 7 eine kleine Klebstoffschicht 9 vorgesehen ist, ist der Bereich 6 klebstofffrei und stellt ein Blatt dar, das umgeblättert werden kann und mit seinen beiden Seiten als Informationsträger dient.

Figur 3 zeigt das Unteretikett 1 des erfindungsgemäßen mehrlagigen Etiketts in der 10 Draufsicht. Das Unteretikett 1 ist im Grobumriß rechteckig. Es ist etwas schmäler als das Oberetikett 2. Das Bezugszeichen 8 bezieht sich auf die bereits beschriebene erste Klebstoffabweisende Schicht 8. Das Bezugszeichen 4 bezieht sich auf den nichtklebenden ersten Bereich, der das zweite umfaltbare Blatt des Heftchens darstellt.

15 Figur 4 zeigt das Unteretikett 1 des erfindungsgemäßen mehrlagigen Etiketts in der Ansicht von unten. Es ist die erste Klebeschicht 3 und der erste nichtklebende Bereich 4 zu erkennen.

Figur 5 zeigt das Oberetikett 2 des erfindungsgemäßen mehrlagigen Etiketts in der 20 Ansicht von unten. Es ist die zweite Klebeschicht 5 zu erkennen, die sich auf die beiden abnehmbaren Belegabschnitte 11 sowie einen Teil des übrigen Oberetiketts erstreckt. Ferner ist der überwiegend nichtklebende Bereich 6 zu erkennen, der abgesehen von der Klebstoffschicht 9 im Abschnitt 7 nichtklebend ist. Die Laschen 12 der Belegabschnitte 11 sowie die Grifflasche 13 sind nichtklebend, damit vermieden wird, 25 daß der Benutzer beim Anfassen der Laschen mit Klebstoff in Berührung kommt.

Figur 6 zeigt das aus Oberetikett 2 und Unteretikett 1 zusammengesetzte mehrlagige Etikett in der Draufsicht. Der Umriß des durch das Oberetikett 2 verdeckten Unteretiketts 2 ist strichiert angedeutet. In dem gezeigten Ausführungsbeispiel ist das 30 Unteretikett etwas schmäler als das Oberetikett. Das Unteretikett kann auch gleich breit wie das Oberetikett oder sogar breiter sein.

Figur 7 zeigt eine zweite Ausführungsform des erfindungsgemäßen Etiketts mit insgesamt drei Lagen im Längsschnitt. Bei der in Figur 7 gezeigten zweiten 35 Ausführungsform sind zwei identische Unteretiketten 1 und 1a vorgesehen, die beide eine Klebeschicht 3 bzw. 3a aufweisen. Die Klebeschicht 3 dient zur Herstellung der Verbindung zwischen den Unteretiketten 1 und 1a, während die Klebeschicht 3a zur

Verbindung des gesamten Etikettenaufbaus mit einem zu etikettierenden Gegenstand dient. Ansonsten ist der Etikettenaufbau der gleiche wie der in Figur 1 gezeigte. Durch das Vorsehen des weiteren Unteretiketts 1a wird ein Heftchen mit insgesamt drei Blättern und sechs Informationsseiten gebildet. Es versteht sich von selbst, daß

5 Ausführungsformen mit noch mehr Unteretiketten möglich sind.

Während nach dem Stand der Technik mehrere Belegabschnitte in mehreren Aufspendevorgängen angebracht wurden, können bei der Erfindung praktisch beliebig viele Belegabschnitte mit einem einzigen Aufspendevorgang angebracht werden. Das
10 Verfahren läuft wie folgt ab:

Die Unteretiketten 4 sind auf einer klebstoffabweisenden in Längsrichtung laufenden ersten Trägerbahn (nicht dargestellt) angeordnet. Eine zweite Trägerbahn (nicht dargestellt) trägt in gleicher Weise die Oberetiketten 6, einschließlich der Belegabschnitte 11. Die zweite Trägerbahn, die oberhalb der ersten Trägerbahn
15 angeordnet ist, läuft synchron (passengenau) zur ersten Trägerbahn und wird über eine Umlenkkante mit kleinem Krümmungsradius gezogen, so daß die sich auf ihr angeordneten Oberetiketten einschließlich der Belegabschnitte der Krümmung bei der Umlenkung nicht folgen, sondern sich von der Trägerbahn abheben. Da die Umlenkkante in unmittelbarer Nähe zur Oberfläche der ersten Trägerbahn angeordnet ist, gelangen
20 die sich von der zweiten Trägerbahn abhebenden Oberetiketten 6 mit ihrer Klebstoffschicht 5 auf die Unteretiketten 4, wo sie durch eine Walze (nicht dargestellt) fortlaufend angedrückt werden, wobei sich dann das aus Figur 1 bzw. aus Figur 7 ersichtliche Verbundetikett ergibt, das auf der ersten Trägerbahn angeordnet ist.
Gemäß der Erfindung kann somit ein Oberetikett aus theoretisch beliebig vielen
25 Einzelteilen (Belegabschnitte 11) mit nur einer einzigen Aufspendevorrichtung in einem einzigen Vorgang auf ein Unteretikett aufgespendet werden. Der apparative Aufwand sowie der Arbeitsaufwand bei der Maschineneinstellung zur passengenauen Zuführung der Oberetiketten fällt unabhängig von der Anzahl von Teilen, aus denen das Oberetikett besteht, nur einmal an.

30 Zur Etikettierung eines Behältnisses wird das erfindungsgemäße Etikett wie folgt verwendet:

Die Etiketten sind in der Regel auf einem Trägerband (nicht dargestellt) angeordnet, das eine klebstoffabweisende Glattschicht aufweist. Die Laufrichtung des Trägerbandes
35 ist dabei parallel zur Längsrichtung des Etiketts. Die Etiketten sind so auf dem Trägerband angeordnet, daß die Bereiche mit den Klebeschichten 3 und 5 in Laufrichtung vorne liegen. Das Trägerband wird nach einer bekannten Technik über

eine Ablösekante mit kleinem Krümmungsradius gezogen, die eine Trennung zwischen dem Trägerband und dem Etikett bewirkt. Das über die Ablösekante geradeaus weiterlaufende Etikett gelangt mit einem sich drehenden zylindrischen Behältnis in Kontakt, worauf die Klebeschicht 3 (bei der Ausführungsform gemäß Figur 7 die 5 Klebeschicht 3a) eine Verbindung mit der Manteloberfläche des Behältnisses eingeht.

Da das Etikett eine Länge aufweist, die größer als der Umfang des Behältnisses ist, wird das Etikett bei der Weiterdrehung des Behältnisses um den Außenmantel des 10 Behältnisses geschlagen. Bei der zweiten Umdrehung des Behältnisses kommen die nichtklebenden Bereiche auf die Belegabschnitte 11 zu liegen, bis schließlich die Klebstoffschicht 9 auf die zweite klebstoffabweisende Schicht 10 gelangt und mit dieser eine hinreichend feste Verbindung eingeht, so daß das Etikett sicher an dem Behältnis befestigt ist.

15 Obwohl die Belegabschnitte 11 durch das Etikett zudeckt sind, ist das Vorhandensein der Belegabschnitte für den Endverbraucher ohne weiteres ersichtlich, da diese mit den Laschen 12 über den Rand des Etikets vorstehen. Um an die Informationen auf den inneren Blättern des Etikets zu gelangen, ergreift der Endverbraucher das Oberetikett 20 2 an der Grifflasche 13 und hebt den Abschnitt 7 mit seiner Klebstoffschicht 9 von der zweiten klebstoffabweisenden Schicht 10 ab. Die nichtklebenden Bereiche, genauer gesagt die überwiegend nichtklebenden Bereiche 4 und 6, können dann von dem Behältnis abgewickelt und frei entfaltet werden. Dann liegen auch die Belegabschnitte 11 frei und können bei Bedarf von der ersten klebstoffabweisenden Schicht abgehoben 25 werden. Danach können sie in eine Dokumentationsunterlage oder an eine Spritze geklebt werden. Nach dem Studium des Inhalts des aus dem Oberetikett 2 und dem Unteretikett 1 gebildeten Heftchens und gegebenenfalls nach Entnahme eines der Belegetiketten 11 werden Oberetikett 2 und Unteretikett 1 wieder um das Behältnis geschlagen. Schließlich wird die Klebstoffschicht 8 wieder mit der zweiten 30 klebstoffabweisenden Schicht 10 durch Andrücken mit dem Finger verbunden.

Schreiner GmbH & Co. KG
u.Z.: 303/284-DE

5

Patentansprüche

- 1.) Mehrlagiges Etikett, mit mindestens einem Unteretikett (1) und einem das Unteretikett zumindest teilweise überdeckenden Oberetikett (2), wobei das mindestens eine Unteretikett (1) an seiner dem Oberetikett (2) abgewandten Seite eine erste Klebeschicht (3) zur Befestigung des mehrlagigen Etiketts an einem zu etikettierenden Gegenstand sowie einen ersten nichtklebenden Bereich (4) in der Weise aufweist, daß ein überwiegend nichtklebendes Blatt gebildet ist, wobei das Oberetikett (2) an seiner dem mindestens einen Unteretikett (1) zugewandten Seite eine zweite Klebeschicht (5) sowie einen zweiten nichtklebenden Bereich (6) in der Weise aufweist, daß ein überwiegend nichtklebendes Blatt gebildet ist, wobei das Oberetikett einen über das Unteretikett vorstehenden Abschnitt (7) aufweist.
- 2.) Mehrlagiges Etikett nach Anspruch 1, bei dem die erste Klebeschicht (3) die zweite Klebeschicht (5) zumindest teilweise überlappt.
- 3.) Mehrlagiges Etikett nach Anspruch 1 oder 2, bei dem der vorstehende Abschnitt (7) am Rand des zweiten nichtklebenden Bereichs (6) angeordnet ist.
- 4.) Mehrlagiges Etikett nach einem der vorhergehenden Ansprüche, bei dem das mindestens eine Unteretikett (1) an seiner dem Oberetikett (2) zugewandten Seite eine erste klebstoffabweisende Schicht (8) aufweist.
- 5.) Mehrlagiges Etikett nach Anspruch 4, bei dem die erste klebstoffabweisende Schicht (8) des mindestens einen Unteretiketts (1) die erste Klebeschicht (3) überlappt.
- 6.) Mehrlagiges Etikett nach einem der vorhergehenden Ansprüche, bei dem der vorstehende Abschnitt (7) des Oberetiketts (2) Befestigungsmittel (9) zur lösbarren Befestigung aufweist.

- 7.) Mehrlagiges Etikett nach einem der vorhergehenden Ansprüche, bei dem das mindestens eine Unteretikett (1) und das Oberetikett (2) eine solche Länge aufweisen, daß eine selbstüberlappende Anordnung auf einem Behältnis möglich ist.
- 5 8.) Mehrlagiges Etikett nach Anspruch 7, bei dem das Oberetikett (2) an seiner dem Unteretikett (1) abgewandten Seite eine zweite klebstoffabweisende Schicht (10) aufweist.
- 10 9.) Mehrlagiges Etikett nach einem der vorhergehenden Ansprüche, bei dem das Oberetikett (2) Stanzungen im Bereich der zweiten Klebeschicht (5) aufweist, die so geführt sind, daß durch sie mindestens ein abnehmbarer Belegabschnitt (11) gebildet wird.
- 15 10.) Mehrlagiges Etikett nach Anspruch 9, bei dem die Stanzungen das Oberetikett (2) vollständig durchtrennen.
- 20 11.) Mehrlagiges Etikett nach Anspruch 10, bei dem die Stanzungen aus zwei nebeneinander verlaufenden Stanzlinien bestehen und zwischen den Stanzlinien eine materialfreie Lücke besteht, so daß die Belegabschnitte freistehend sind.
- 25 12.) Mehrlagiges Etikett nach Anspruch 9, bei dem die Stanzungen des Oberetiketts (2) als Perforationen ausgeführt sind.
- 13.) Mehrlagiges Etikett nach einem der Ansprüche 9 bis 12, bei dem an dem mindestens einen Belegabschnitt (11) eine vorstehende Lasche (12) angeordnet ist.
- 25 14.) Mehrlagiges Etikett nach einem der vorhergehenden Ansprüche, bei dem an dem Oberetikett eine vorstehende Grifflasche (13) angeordnet ist.
- 30 15.) Mehrlagiges Etikett nach einem der vorhergehenden Ansprüche, bei dem die zweite Klebeschicht (5) eine Flächenausdehnung aufweist, die etwa gleich der Flächenausdehnung der ersten Klebeschicht (3) ist und bei dem die erste und die zweite Klebeschichten sich gegenseitig überdeckend angeordnet sind.
- 35 16.) Mehrlagiges Etikett nach einem der vorhergehenden Ansprüche, bei dem die erste Klebeschicht (3) und die zweite Klebeschicht (5) durch selektiven Klebstoffauftrag erzeugt sind.

17.) Mehrlagiges Etikett nach einem der Ansprüche 1 bis 15, bei dem die erste Klebeschicht (3) und die zweite Klebeschicht (5) dadurch erzeugt sind, daß eine vollflächig mit Klebstoff beschichtete Folie selektiv mit einem die Klebekraft des 5 Klebstoffs örtlich aufhebenden Mittel behandelt ist.

18.) Behältnis mit einem mehrlagigen Etikett, welches Etikett folgendes aufweist:
mindestens ein Unteretikett (1) und ein das Unteretikett zumindest teilweise überdeckendes Oberetikett (2), wobei das mindestens eine Unteretikett (1) an seiner 10 dem Oberetikett (2) abgewandten Seite eine erste Klebeschicht (3) zur Befestigung des mehrlagigen Etiketts an dem Behältnis sowie einen ersten nichtklebenden Bereich (4) in der Weise aufweist, daß ein überwiegend nichtklebendes Blatt gebildet ist, wobei das Oberetikett (2) an seiner dem mindestens einen Unteretikett (1) zugewandten Seite eine zweite Klebeschicht (5) sowie einen zweiten nichtklebenden Bereich (6) in der 15 Weise aufweist, daß ein überwiegend nichtklebendes Blatt gebildet ist, wobei die erste Klebeschicht (3) die zweite Klebeschicht (5) zumindest teilweise überlappt und das Oberetikett einen über das Unteretikett vorstehenden Abschnitt (7) aufweist.

19.) Behältnis mit einem mehrlagigen Etikett nach Anspruch 18, bei dem das 20 mehrlagige Etikett eine Länge aufweist, die größer als der Umfang des Behältnisses ist.

20.) Behältnis nach Anspruch 19, bei dem das mehrlagige Etikett eine Länge aufweist, die kleiner als der zweifache Umfang des Behältnisses ist.

25 21.) Verfahren zur Herstellung des mehrlagigen Etiketts nach einem der Ansprüche 1 bis 17, das folgende Schritte, nicht zwingend in der gewählten Reihenfolge, umfaßt:

- a) Bereitstellen einer klebstoffabweisenden Trägerbahn,
- b) Lokales Bedrucken der Trägerbahn mit Klebstoffkiller,
- c) Bedrucken einer Folienbahn mit Text und Motiven,
- d) ggf. lokales Bedrucken der Folienbahn mit einem klebstoffabweisenden Material,
- e) Zusammenlaminieren der bedruckten Trägerbahn mit der Folienbahn,
- f) Stanzen der Folienbahn zu Etiketten und Abzug des Restgitters,
- 30 g) Teilen der Materialbahn in eine Etikettenbahn für Unteretiketten und eine Etikettenbahn für Oberetiketten,
- 35 h) Aufspenden der Oberetiketten auf die Unteretiketten.

22.) Verfahren zur Herstellung des mehrlagigen Etiketts nach einem der Ansprüche 1 bis 17, das folgende Schritte, nicht zwingend in der gewählten Reihenfolge, umfaßt:

- 5 a) Bereitstellen einer klebstoffabweisenden ersten Trägerbahn und einer klebstoffabweisenden zweiten Trägerbahn,
- b) Lokales Bedrucken der ersten und der zweiten Trägerbahn mit Klebstoffkiller,
- c) Bedrucken einer Folienbahn für Unteretiketten mit Text und Motiven,
- 10 d) ggf. lokales Bedrucken der Folienbahn für Unteretiketten mit einem klebstoffabweisenden Material,
- e) Zusammenlaminieren der bedruckten ersten Trägerbahn mit der Folienbahn für Unteretiketten,
- f) Stanzen der Folienbahn für Unteretiketten zu Etiketten und Abzug des Restgitters,
- 15 g) Bedrucken einer Folienbahn für Oberetiketten mit Text und Motiven,
- h) ggf. lokales Bedrucken der Folienbahn für Oberetiketten mit einem klebstoffabweisenden Material,
- i) Zusammenlaminieren der bedruckten zweiten Trägerbahn mit der Folienbahn für Oberetiketten,
- 20 j) Stanzen der Folienbahn für Oberetiketten zu Etiketten und Abzug des Restgitters,
- k) Aufspenden der Oberetiketten auf die Unteretiketten.

25 23.) Verfahren zur Herstellung des mehrlagigen Etiketts nach einem der Ansprüche 1 bis 17, das folgende Schritte, nicht zwingend in der gewählten Reihenfolge, umfaßt:

- a) Bedrucken einer Folienbahn mit Text und Motiven,
- b) ggf. lokales Bedrucken der Folienbahn mit einem klebstoffabweisenden Material,
- 30 c) Lokales Beschichten der Folienbahn mit Klebstoff,
- d) Bereitstellen einer klebstoffabweisenden Trägerbahn;
- e) Zusammenlaminieren der Trägerbahn mit der Folienbahn,
- f) Stanzen der Folienbahn zu Etiketten und Abzug des Restgitters,
- g) Teilen der Materialbahn in eine Etikettenbahn für Unteretiketten und eine Etikettenbahn für Oberetiketten,
- 35 h) Aufspenden der Oberetiketten auf die Unteretiketten.

24.) Verfahren zur Herstellung des mehrlagigen Etiketts nach einem der Ansprüche 1 bis 17, das folgende Schritte, nicht zwingend in der gewählten Reihenfolge, umfaßt:

- a) Bedrucken einer Folienbahn für Oberetiketten mit Text und Motiven,
- b) ggf. lokales Bedrucken der Folienbahn für Oberetiketten mit einem klebstoffabweisenden Material,
- c) Lokales Beschichten der Folienbahn für Oberetiketten mit Klebstoff,
- d) Bedrucken einer Folienbahn für Unteretiketten mit Text und Motiven,
- e) ggf. lokales Bedrucken der Folienbahn für Unteretiketten mit einem klebstoffabweisenden Material,
- f) Lokales Beschichten der Folienbahn für Unteretiketten mit Klebstoff,
- g) Bereitstellen einer ersten und einer zweiten klebstoffabweisenden Trägerbahn,
- h) Zusammenlaminieren der ersten und zweiten Trägerbahnen jeweils mit der Folienbahn für Oberetiketten und der Folienbahn für Unteretiketten,
- i) Stanzen der Folienbahn für Oberetiketten und der Folienbahn für Unteretiketten zu Etiketten und Abzug des Restgitters,
- j) Aufspenden der Oberetiketten auf die Unteretiketten.

Schreiner GmbH & Co. KG
u.Z.: 303/284-DE

5

Zusammenfassung

- 10 Ein mehrlagiges Etikett weist mindestens ein Unteretikett (1) und ein das Unteretikett zumindest teilweise überdeckendes Oberetikett (2) auf. Das Unteretikett (1) weist an seiner dem Oberetikett (2) abgewandten Seite eine erste Klebeschicht (3) zur Befestigung des mehrlagigen Etiketts an einem zu etikettierenden Gegenstand sowie einen ersten nichtklebenden Bereich (4) in der Weise auf, daß ein überwiegend
- 15 nichtklebendes Blatt gebildet ist. Das Oberetikett (2) weist an seiner dem mindestens einen Unteretikett (1) zugewandten Seite eine zweite Klebeschicht (5) sowie einen zweiten nichtklebenden Bereich (6) in der Weise auf, daß ein überwiegend nichtklebendes Blatt gebildet ist, wobei die erste Klebeschicht (3) die zweite Klebeschicht (5) zumindest teilweise überlappt und das Oberetikett einen über das
- 20 Unteretikett vorstehenden Abschnitt (7) aufweist.

Das Etikett zeichnet sich durch einfache und kostengünstige Herstellung aus.

Figur 1

25





